

# Fiche d'entretien de nos produits

## ALU - PVC - VOILETS ROULANTS - PORTAILS



FERMETURES113.FR  
04 66 93 82 16

Pour les surfaces peintes en aluminium ou en PVC l'entretien se fait à l'aide d'une éponge non abrasive imbibée d'un agent mouillant doux au PH compris entre 5 et 7. Il est ensuite obligatoire d'effectuer un rinçage à l'eau claire sans additif et un essuyage avec un chiffon doux de couleur blanche exclusivement, absorbant, en matière non abrasive tel que : ouate, coton, non tissé, papier type essuie tout, non pelucheux.

*Ne pas utiliser de média abrasif : tampon, papier ponce, crème à récurer, chiffon de couleur -détergent alcalins (ph> 9), eau de javel - acides sulfuriques, acétique, nitrique, chlorhydrique, oxalique - soude, potasse, ammoniacque - hydrocarbure et solvants : essence, acétone, MEK, MIBK, toluène, xylène, trichloréthylène, dissolvant vernis à ongle.*

**Vitrage** nettoyage à l'eau claire avec les détergents adaptés au moins deux fois par an.

**Joints d'étanchéité dormants/ouvrants** nettoyage annuel avec une éponge et de l'eau savonneuse. Ne pas utiliser de graisse ou d'huile, et ne doivent pas être peints.

**Articulations et points de verrouillage** graisser ou huiler (exempte d'acide ou de résine) toutes les pièces en frictions au moins une fois par an.

**Les rails de roulement** des baies coulissantes doivent être régulièrement nettoyés. Passer l'aspirateur afin de garantir le bon fonctionnement des parties ouvrantes. Ne pas utiliser d'huile ou de graisse contenant de la résine ou de l'acide. Les surplus de graisse/huile cachent souvent un mauvais fonctionnement, une usure, et donc une détérioration future - ne pas lubrifier les systèmes de frein.

**Les trous d'évacuation** des eaux pluviales doivent être dégagés. Ils sont nécessaires à l'écoulement des eaux de ruissellement. Ils sont soit visibles, soit protégés par des pare-tempête.

**Coulisses de volet roulant** nettoyer les parties extérieures à l'eau savonneuse. Brosser les joints brosse pour en chasser la poussière et les maintenir souples. Ne jamais utiliser d'éponge grattante.

**Grille de ventilation** à dépoussiérer régulièrement pour renouveler l'air et garantir la salubrité de la pièce : condensation, odeurs. Le calfeutrement volontaire est à proscrire.

**Les tabliers** nettoyage avec de l'eau et du savon neutre pour prévenir la corrosion. La fréquence minimale est d'une fois par an, devant être augmentée pour les tabliers exposés à des ambiances agressives : marines, industrielles, présence de poussière en suspension.

Il est important de rincer avec de l'eau en abondance après avoir utilisé des détergents afin d'éviter la formation de sels sur la surface de la lame.

Ce nettoyage périodique, réalisé adéquatement, élimine de la surface du tablier les agents exogènes qui peuvent attaquer le recouvrement et l'aluminium, en prolongeant la vie de la persienne et ses prestations esthétiques. La bande d'aluminium utilisée pour la fabrication de nos lames profilées possède les plus hautes propriétés contre la corrosion.

*Attention un essai systématique sera réalisé sur une zone cachée avant toute opération de nettoyage afin de valider la compatibilité des produits utilisés avec le thermolaquage. Une attention particulière doit être portée aux finitions à effet métallisé. La fréquence du nettoyage dépend de l'environnement et de l'exposition à la pluie. Dès lors, les surfaces exposées aux eaux de pluies doivent être nettoyées deux fois par an en milieu rural et mensuellement en milieu urbain, industriel, et marin. Par conséquent le nettoyage des surfaces doit être fait en respectant scrupuleusement les principes précédemment cités. Le cas contraire aura pour conséquence de rendre la finition du produit plus sensible : Au marques de doigt - A l'humidité (oxydation) - Aux rayures - A l'abrasion.*